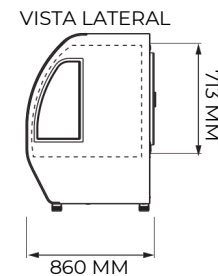
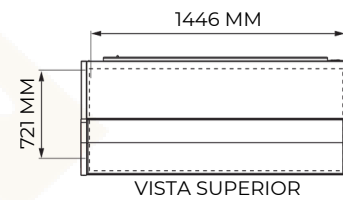
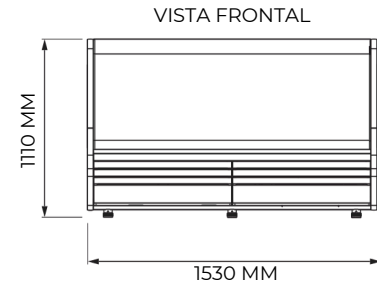


BHS150-I



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CONSTRUCCIÓN EN ACERO INOXIDABLE GRADO COMERCIAL

PUERTAS: 2

PARRILLAS: 4

VOLUMEN TOTAL: 510 LITROS

RANGO DE TEMPERATURA: 2 °C A 7 °C

REFRIGERANTE: R134A (0.330 KG)

CONSUMO DE ENERGÍA: 8.46 KW/24H

AMPERAJE: 6.9 A

VOLTAJE Y FRECUENCIA 115V / 60HZ

COMPRESOR: 330 W

EVAPORADOR: DINÁMICO

ILUMINACIÓN: LED

PESO: 145 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 153 CM

FONDO: 86 CM

ALTO: 111 CM

📺 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📌 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.