

CCV-24



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PUERTAS: 1 DE CRISTAL TEMPLADO
 PARRILLAS: 3
 CAPACIDAD INTERNA: 31 L
 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: AIRE FORZADO
 RANGO DE TEMPERATURA: -3°C A 3°C
 REFRIGERANTE: R134A (0.235 KG)
 COMPRESOR: 1/4L HP
 VOLTAJE: 115 V
 AMPERAJE: 2.7 A
 CONSUMO ENERGÉTICO: 1.562 KWH/24H
 ILUMINACIÓN: LEDS
 PESO NETO: 27.6 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 35.5 CM
 FONDO: 45.8 CM
 ALTO: 70.9 CM

