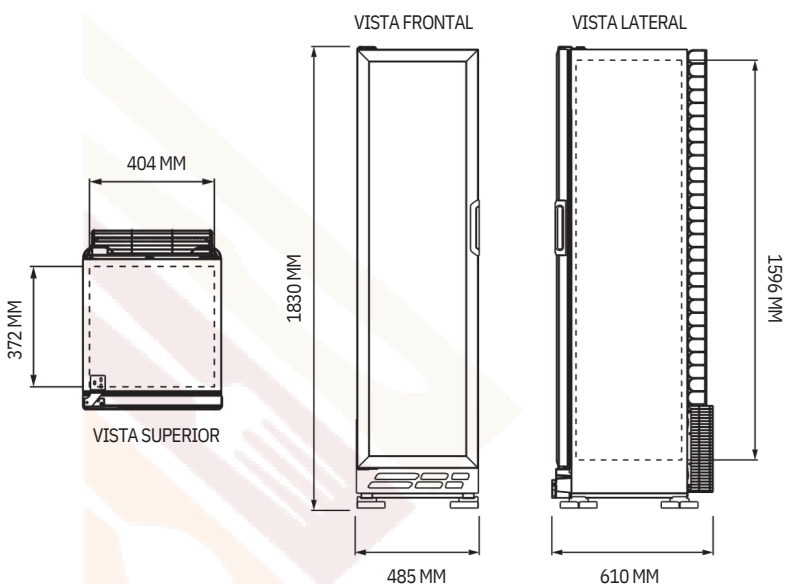


COBALT VL-100(VR-09)



MEDIDAS:
48.5 CM X 61 X 183 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD INTERNA: 223.4 L
PUERTAS: 1
PARRILLAS: 5
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: AIRE FORZADO
RANGO DE TEMPERATURA: 2 °C A 6 °C
REFRIGERANTE: R134A (0.110 KG)
COMPRESOR: 1/4+ HP
CONSUMO ENERGÉTICO: 3.239 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
AMPERAJE: 2.8
CONTROL INTELIGENTE: CIF NOVO
ILUMINACIÓN: LEDS
PESO: 75 KG

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.