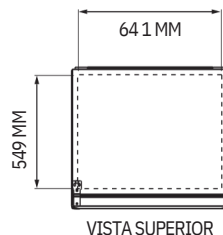


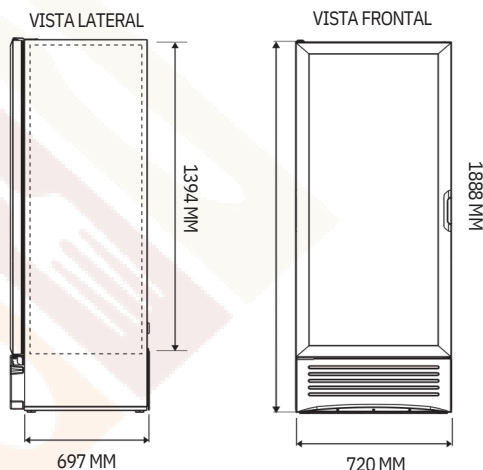
COBALT VR-17



MEDIDAS:
72 CM X 69.7 X 188.8 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

VISTA FRONTAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD INTERNA: 353 L
PUERTAS: 1
PARRILLAS: 4
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: AIRE FORZADO
RANGO DE TEMPERATURA: 2 °C A 6 °C
REFRIGERANTE: R134A (0.290 KG)
COMPRESOR: 1/4+ HP
CONSUMO ENERGÉTICO: 3.079 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
AMPERAJE: 3.7
CONTROL INTELIGENTE: CIF NOVO
ILUMINACIÓN: LEDS
PESO: 100 KG