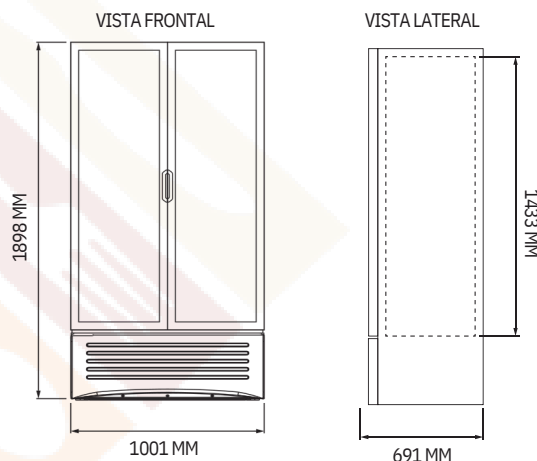
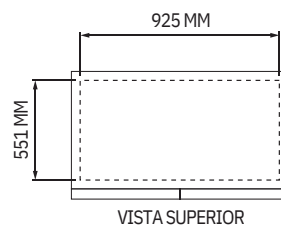


COBALT VR-26



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD INTERNA: 730.4 L
PUERTAS: 2
PARRILLAS: 8
RANGO DE TEMPERATURA: 2 °C A 6 °C
REFRIGERANTE: R134A (0.45 KG)
COMPRESOR: 3/8 HP
VOLTAJE: 115 V
AMPERAJE: 7.3
CONSUMO ENERGÉTICO: 5.865 KWH/24H
CONTROL INTELIGENTE: CIF NOVO
ILUMINACIÓN: LEDS
CONSUMO ENERGÍA (KWH/24H): 5.865
PESO: 143 KG

MEDIDAS:

100.1 CM X 69.1 X 189.8 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.