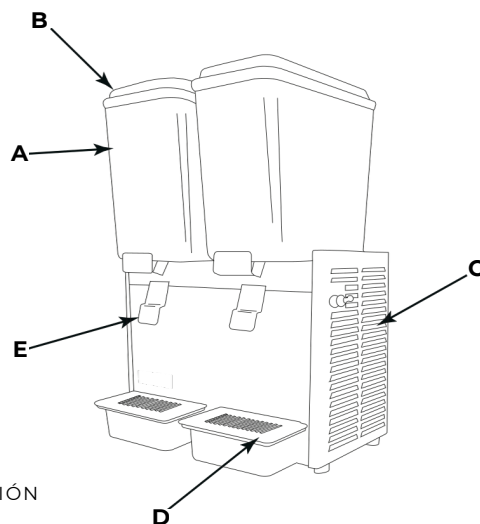
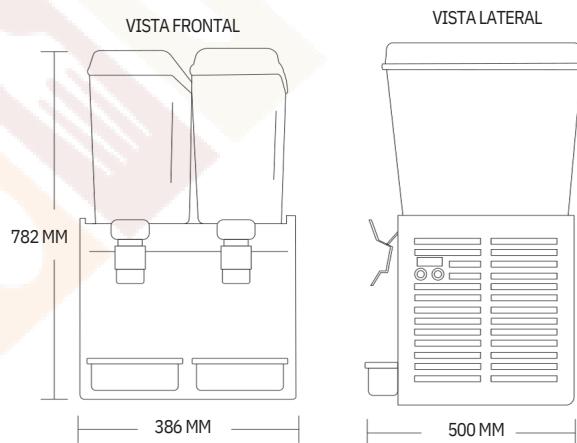


DBK-18X2



- A TAZÓN
- B TAPA PARA TAZÓN
- C REJILLA DE VENTILACIÓN
- D CHAROLA PARA RESIDUOS
- E PALANCA DISPENSADORA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

TAZONES: POLICARBONATO GRADO ALIMENTICIO
 TAPAS: HERMÉTICAS TIPO FLIP
 GRIFOS: ANTIGOTEO, FLUJO CONSTANTE
 CAPACIDAD TOTAL: 36 L (2 × 18 L)
 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: COMPRESOR CON REFRIGERANTE ECOLÓGICO (R134A / R290)
 RANGO DE TEMPERATURA: 2 °C A 10 °C
 AGITACIÓN: SISTEMA DE CIRCULACIÓN / ASPAS INTERNAS
 LIMPIEZA: TAZONES Y GRIFOS DESMONTABLES, BANDEJA DE GOTEO EXTRAÍBLE
 ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 115 V ~ / 60 HZ
 OPERACIÓN: SILENCIOSA
 PESO: 28 KG

 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
 [Equipamiento Elite](#)
 <https://equipamientoelite.mx>
 55 5929 4337

MEDIDAS:
 38.6 CM X 50 CM X 72.8 CM
 (ANCHO X FONDO X ALTO)

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
 AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.