

DBK-18X3



MEDIDAS:
78 CM X 41 CM X 89 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

TAZONES: POLICARBONATO GRADO ALIMENTICIO

TAPAS: HERMÉTICAS TIPO FLIP

GRIFOS: ANTIGOTEO, FLUJO CONTINUO

BASE: PIES NIVELADORES ANTIDESLIZANTES

CAPACIDAD TOTAL: 54 L (3 x 18 L)

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: COMPRESOR CON REFRIGERANTE ECOLÓGICO (R134A / R290)

RANGO DE TEMPERATURA: 2 °C A 10 °C

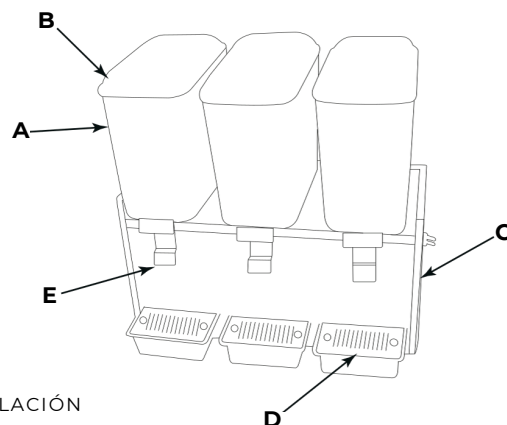
AGITACIÓN: SISTEMA DE CIRCULACIÓN / AGITADORES INTERNOS

LIMPIEZA: TAZONES Y GRIFOS DESMONTABLES, BANDEJA DE GOTEO EXTRAÍBLE

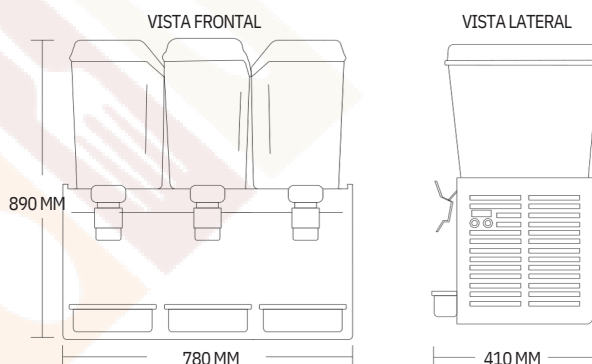
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 115 V ~ / 60 HZ

OPERACIÓN: SILENCIOSA

PESO: 56 KG



- A TAZÓN
- B TAPA PARA TAZÓN
- C REJILLA DE VENTILACIÓN
- D CHAROLA PARA RESIDUOS
- E PALANCA DISPENSADORA



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.