



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN INTERNO: 1168 L
 PUERTAS: 2 DE CRISTAL DE ALTA EFICIENCIA
 PARRILLAS: 10
 CAPACIDAD DE BOTELLAS (600 ML): 450 UNIDADES
 CAPACIDAD DE LATAS (355 ML): 1080 UNIDADES
 RANGO DE TEMPERATURA: 0 °C A 7 °C
 REFRIGERANTE: R134A (0.380 KG)
 COMPRESOR: 1/2 HP
 EVAPORADOR: DINÁMICO
 SISTEMA: BMAD
 CONSUMO ENERGÉTICO: 6.523 KWH/24H
 AMPERAJE: 9.0 A
 VOLTAJE: 115 V
 FRECUENCIA: 60 HZ
 ILUMINACIÓN: LEDS
 LONGITUD DEL CABLE: 1500 MM
 TIPO DE ENCHUFE: NEMA 5-15P
 PESO: 205.3KG

MEDIDAS:
 150 CM X 70 X 205 CM
 (ANCHO X FONDO X ALTO)

