



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN INTERNO: 1168 L
 PUERTAS: 3 DE CRISTAL TEMPLADO
 PARRILLAS: 10
 CAPACIDAD DE BOTELLAS (600 ML): 450 UNIDADES
 CAPACIDAD DE LATAS (355 ML): 1080 UNIDADES
 RANGO DE TEMPERATURA: 0 °C A 7 °C
 REFRIGERANTE: R134A (0.570 KG)
 COMPRESOR: 1/2 HP
 EVAPORADOR: DINÁMICO
 CONSUMO ENERGÉTICO: 6.102 KWH/24H
 AMPERAJE: 8.9 A
 VOLTAJE: 115 V
 FRECUENCIA: 60 HZ
 ILUMINACIÓN: LEDS
 LONGITUD DEL CABLE: 1500 MM
 TIPO DE ENCHUFE: NEMA 5-15P
 PESO: 205.3KG

MEDIDAS:

150 CM X 70 X 205 CM
 (ANCHO X FONDO X ALTO)

[EQUIPAMIENTO ELITE](#)
[Equipamiento Elite](#)
<https://equipamientoelite.mx>
 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
 AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.