



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN TOTAL: 2005.5 L
 PUERTAS: 3 DE CRISTAL TEMPLADO
 PARRILLAS: 12
 CAPACIDAD DE BOTELLAS (600 ML): 672 UNIDADES
 CAPACIDAD DE LATAS (355 ML): 1728 UNIDADES
 TIPO DE SISTEMA: BMAD
 RANGO DE TEMPERATURA: 0 °C A 7 °C
 REFRIGERANTE: R134A (0.840 KG)
 COMPRESOR: 1/3 HP
 EVAPORADOR: DINÁMICO
 CONSUMO ENERGÉTICO: 9.190 KWH/24H
 AMPERAJE: 12.6 A
 VOLTAJE: 115 V
 FRECUENCIA: 60 HZ
 ILUMINACIÓN: LEDS
 LONGITUD DEL CABLE: 1500 MM
 TIPO DE ENCHUFE: NEMA 5-15P
 PESO: 301.6 KG

MEDIDAS:
 200 CM X 85.6 X 205 CM
 (ANCHO X FONDO X ALTO)

