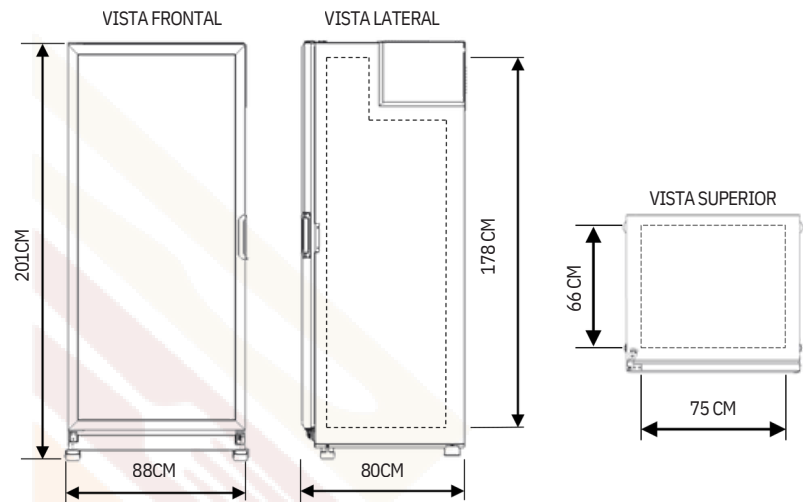


# INVERTER CCV-552



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 28 PIES CÚBICOS / 793 LITROS  
PUERTAS: 1  
PARRILLAS: 4 AJUSTABLES  
REFRIGERANTE: R290 (ECOLÓGICO Y EFICIENTE)  
COMPRESOR: 1/2 HP (970 WATTS)  
CONDENSADOR: DINÁMICO  
ILUMINACIÓN: 2 MÓDULOS CON 80 LEDS TOTALES  
AMPERAJE: 9.4 A  
VOLTAJE: 115 V / 60 HZ  
CONTROL DE TEMPERATURA: CIL 2.0  
LONGITUD DE CABLE: 1500 MM  
TIPO DE ENCHUFE: B  
CONSUMO DE ENERGÍA 6.856 KWH / 24 H  
PESO: 147 KG

MEDIDAS:  
88 CM X 80 X 201 CM  
(ANCHO X FONDO X ALTO)

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)  
📍 [Equipamiento Elite](#)  
🌐 <https://equipamientoelite.mx>  
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX  
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.