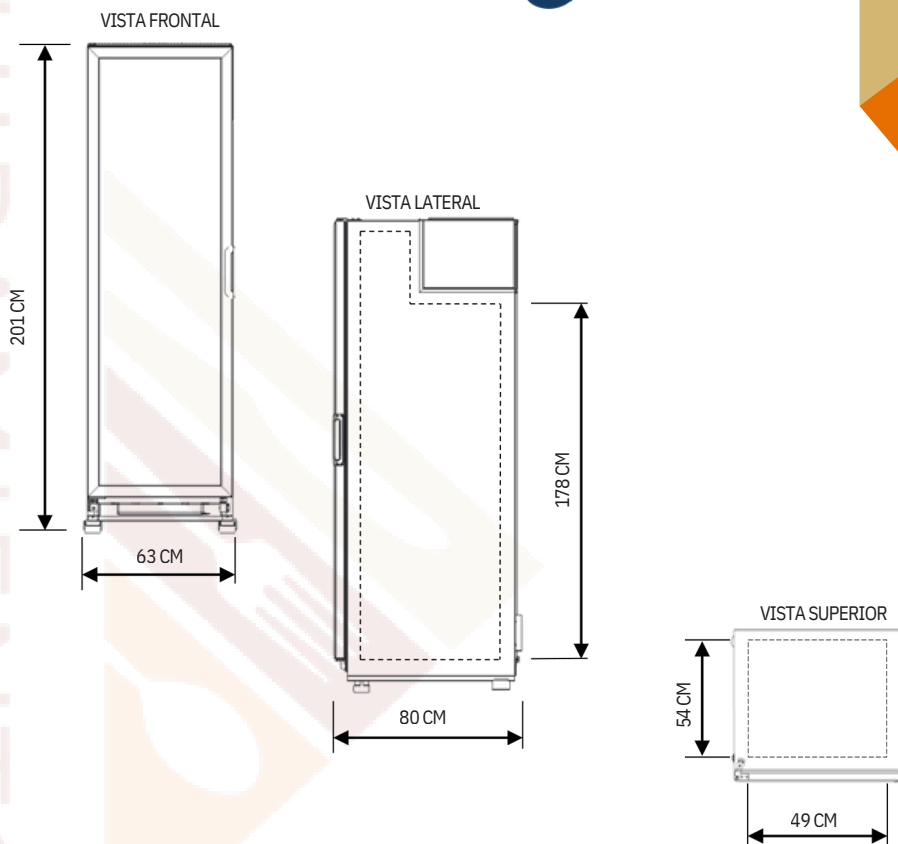


INVERTER FGC42



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

GABINETE DE ALTA RESISTENCIA PARA USO COMERCIAL INTENSIVO

PARRILLAS: 5 AJUSTABLES Y ANTICORROSIVAS

1 PUERTA DE CRISTAL DOBLE

VOLUMEN ÚTIL: 586.78 L

REFRIGERANTE: R290 (0.095 KG) E CORTE: 16 M/SEG

COMPRESOR: 1/2+ HP (301 W)

CONSUMO ENERGÉTICO: 3.63 KWH / 24 H

VOLTAJE / FRECUENCIA: 115 V / 60 HZ

CORRIENTE: 6.4 A

RANGO DE TEMPERATURA LÁCTEOS: 2 °C A 6 °C

RANGO DE TEMPERATURA REFRESCOS: 0 °C A 7 °C

RANGO DE TEMPERATURA PASTELES: 3 °C A 10 °C

ILUMINACIÓN LED

PESO: 236 KG

MEDIDAS:

63 CM X 80 X 201 CM
(FRENTE X FONDO X ALTO)

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.