

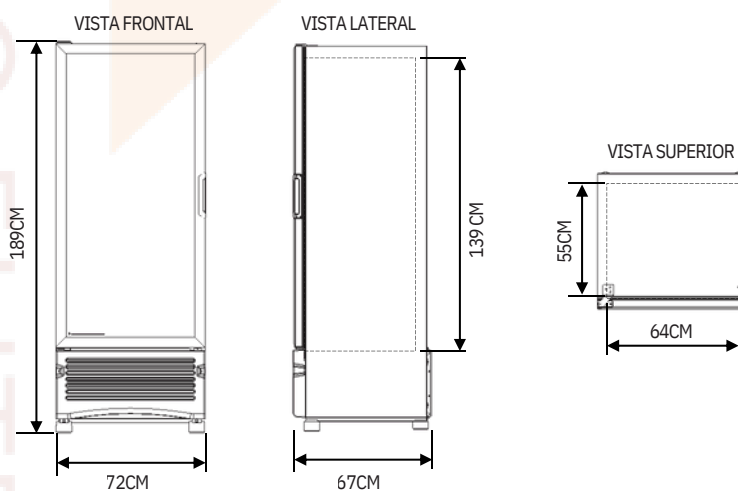
INVERTER VR-17



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 17 PIES CÚBICOS
PUERTAS: 1
PARRILLAS: 4 AJUSTABLES
REFRIGERANTE: R290 (ECOLÓGICO Y EFICIENTE)
COMPRESOR: VELOCIDAD VARIABLE, 1/3+ HP
ILUMINACIÓN: LEDS DE ALTA EFICIENCIA
AMPERAJE: 3.1 A
VOLTAJE: 115 V
RANGO DE TEMPERATURA: MULTIFUNCIONAL (DE -3°C A 10°C)
LONGITUD DEL TOMACORRIENTE: 1700 MM
TIPO DE ENCHUFE: B
CONSUMO DE ENERGÍA: 2.403 KWH / 24 H
CONDENSADOR DINÁMICO
PESO: 103 KG

MEDIDAS:
72 CM X 67 X 189 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.