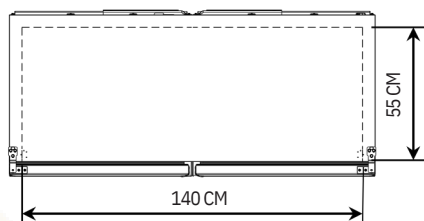


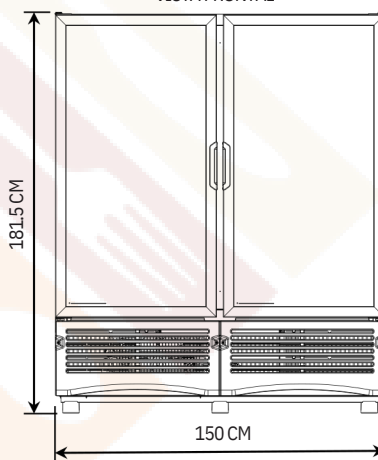
INVERTER VRD-35



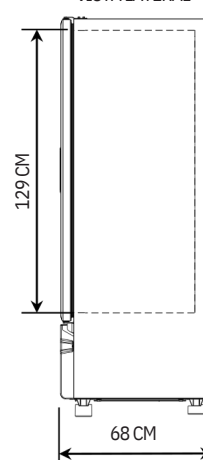
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 35 PIES CÚBICOS
PUERTAS: 2
PARRILLAS: 8 AJUSTABLES
REFRIGERANTE: R290 (ECOLÓGICO Y EFICIENTE)
COMPRESOR: VELOCIDAD VARIABLE, 3/8 HP
ILUMINACIÓN: LEDS DE ALTA EFICIENCIA
AMPERAJE: 8.6 A
VOLTAJE: 115 V
RANGO DE TEMPERATURA: MULTIFUNCIONAL (DE -3°C A 10°C)
LONGITUD DEL TOMACORRIENTE: 2500 MM
TIPO DE ENCHUFE: B
CONSUMO DE ENERGÍA: 5.398 KWH / 24 H
CONDENSADOR DINÁMICO
PESO: 151 KG

MEDIDAS:
150 CM X 70.7 X 181.5 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.