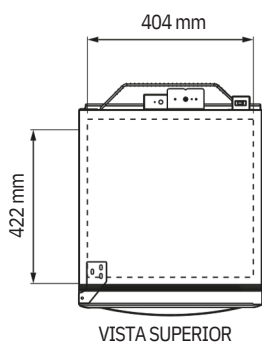
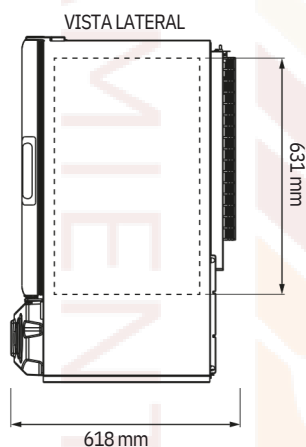
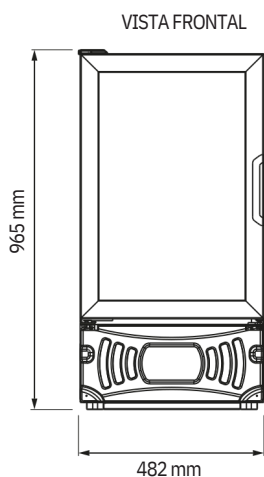


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 3.7 PIES CÚBICOS (107.4 L)
PUERTAS: 1 (CRISTAL TEMPLADO DOBLE CON GAS ARGÓN Y LOW-E)
PARRILLAS: 3 (AJUSTABLES EN ALTURA)
REFRIGERANTE: R404A
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: AIRE FORZADO
COMPRESOR: 1/6 HP
RANGO DE TEMPERATURA: -16°C A -14°C
CONSUMO DE ENERGÍA: 6.26 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ
PESO: 46.6 KG



MEDIDAS:
48.2 CM X 61.8 CM X 96.5 CM
(FRENTE X FONDO X ALTO)



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.