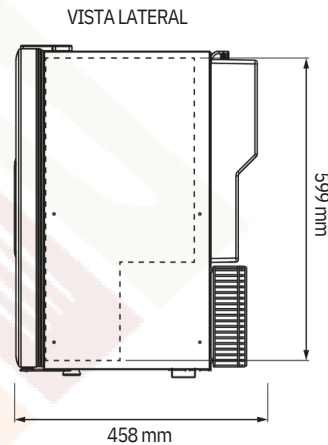
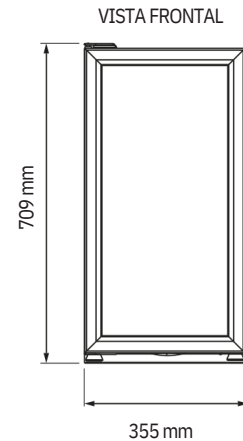
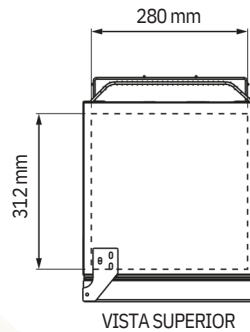


VF-1.5



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 1.8 PIES CÚBICOS (52.3 L)
 PUERTAS: 1 (DOBLE CRISTAL CON GAS ARGÓN Y PELÍCULA LOW-E)
 PARRILLAS: 3 (AJUSTABLES)
 REFRIGERANTE: R134A
 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: AIRE FORZADO
 COMPRESOR: 1/8 HP
 RANGO DE TEMPERATURA: -16 °C A -14 °C
 CONSUMO DE ENERGÍA: 2.204 KWH/24H
 AMPERAJE: 1.3
 VOLTAJE: 115 V
 FRECUENCIA: 60 HZ
 PESO: 29.2 KG

MEDIDAS:
 35.5 CM X 45.8 CM X 70.9 CM
 (FRENTE X FONDO X ALTO)

EQUIPAMIENTO ELITE
 Equipamiento Elite
<https://equipamientoelite.mx>
 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
 AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.