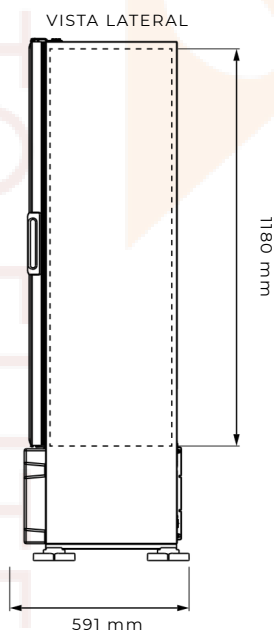
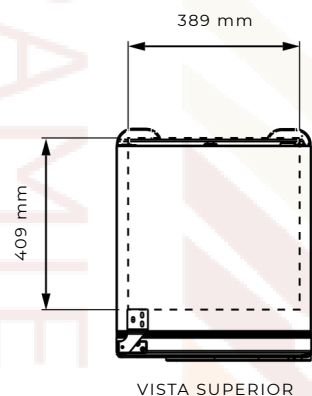
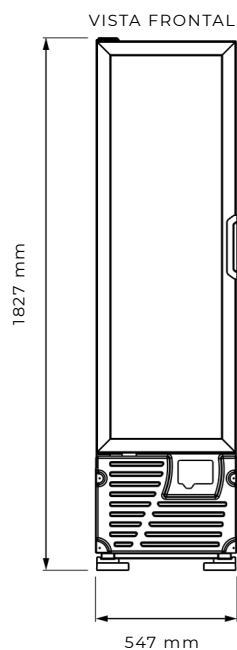


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 5.8 PIES CÚBICOS (167 L)
PUERTAS: 1 (CRISTAL TEMPLADO DOBLE CON GAS ARGÓN Y LOW-E)
PARRILLAS: 5 (AJUSTABLES EN ALTURA)
REFRIGERANTE: R404A
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO: AIRE FORZADO
COMPRESOR: 1/3+ HP
RANGO DE TEMPERATURA: -18°C A -20°C
CONSUMO DE ENERGÍA: 6.26 KWH/24H
AMPERAJE: 4.6 A
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ
PESO: 74 KG



MEDIDAS:
54.7 CM X 59.1 CM X 182.7 CM
(FRENTE X FONDO X ALTO)

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

