

VMCA-250



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

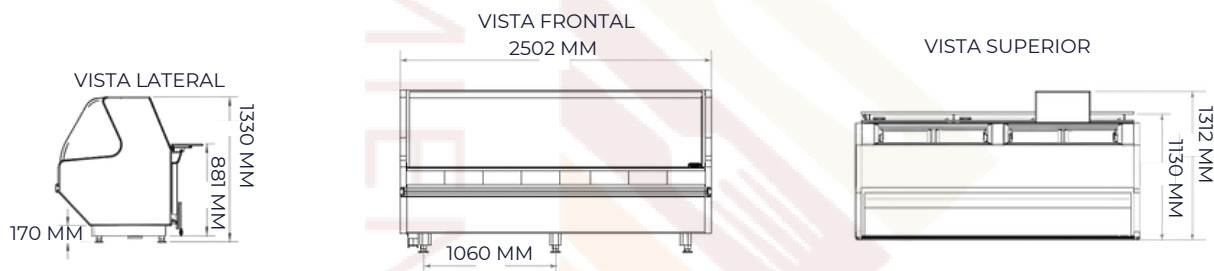
MATERIAL INTERIOR: ACERO INOXIDABLE GRADO ALIMENTICIO
PUERTAS ABATIBLES: 3 (ALMACENAMIENTO INFERIOR, ACERO INOXIDABLE)
PUERTAS CORREDIZAS: 4 (VIDRIO TEMPLADO, ZONA DE EXHIBICIÓN)
VIDRIO FRONTAL: CURVO DOBLE TEMPLADO
RANGO DE TEMPERATURA (EXHIBICIÓN): -2°C A 6°C
RANGO DE TEMPERATURA: 0°C A -8°C
CONTROL: TERMOSTATO DIGITAL INTELIGENTE
DESHIELO: POR GAS CALIENTE
REFRIGERANTE: R404A ECOLÓGICO
COMPRESOR: 1 1/4 HP
VOLTAJE / FRECUENCIA: 115 V / 60 HZ
CONSUMO ENERGÉTICO: 13 A (APROX.)
PESO NETO: 390 KG (APROX.)

MEDIDAS:

ANCHO: 250 CM

FONDO: 117 CM

ALTO: 131 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
▶ [Equipamiento Elite](#)
▶ <https://equipamientoelite.mx>
▶ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.