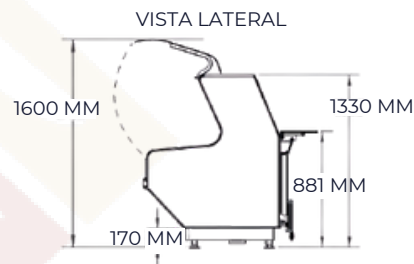
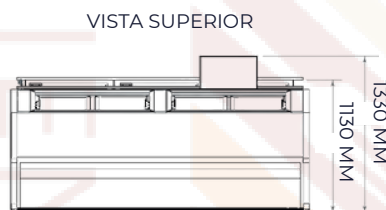
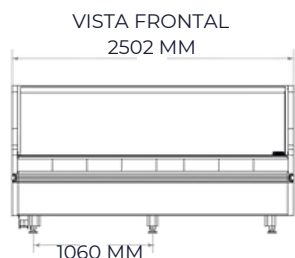


# VMCA-250LIFT



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL INTERIOR: ACERO INOXIDABLE GRADO ALIMENTICIO  
MATERIAL EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE CON ACABADO MOSAICO NEGRO  
PUERTAS ABATIBLES: 3 DE ACERO INOXIDABLE  
PUERTAS CORREDIZAS: 4 DE VIDRIO TEMPLADO  
CHAROLAS: 2 TELESCÓPICAS DE ACERO INOXIDABLE  
VIDRIO FRONTAL: CURVO DOBLE PANEL  
VOLUMEN ÚTIL: 636 L  
CONTROL DE TEMPERATURA: ELECTRÓNICO  
ALMACÉN INFERIOR: PISO EN ACERO INOXIDABLE PARA RESGUARDO ADICIONAL  
VOLTAJE: 115 V  
FRECUENCIA: 60 HZ  
ILUMINACIÓN: LED INTERIOR Y SUPERIOR  
PESO: 381.4 KG



## MEDIDAS:

ANCHO: 250 CM

FONDO: 113 CM

ALTO: 133 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)  
📍 [Equipamiento Elite](#)  
🌐 <https://equipamientoelite.mx>  
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX  
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.