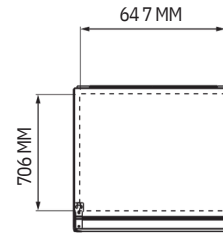
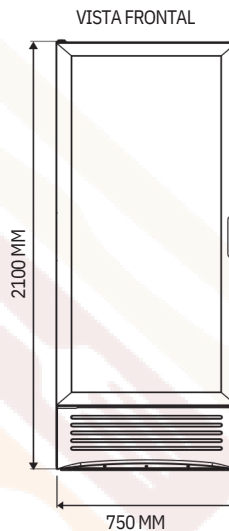


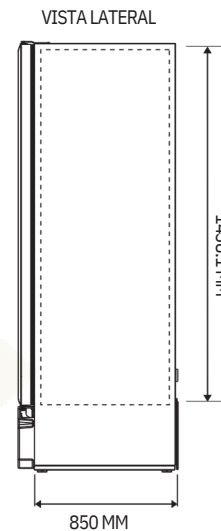
VR-25



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

MEDIDAS:
75 CM X 85 X 210 CM
(ANCHO X FONDO X ALTO)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN INTERNO: 728.5 L
PUERTAS: 1 CRISTAL TEMPLADO DE ALTA EFICIENCIA
PARRILLAS: 4
CAPACIDAD DE BOTELLAS (600 ML): 256 UNIDADES
CAPACIDAD DE LATAS (355 ML): 648 UNIDADES
RANGO DE TEMPERATURA: 0 °C A 7 °C
REFRIGERANTE: R134A (0.43 KG)
COMPRESOR: 3/8 HP
EVAPORADOR: ESTÁTICO
CONSUMO ENERGÉTICO: 4.511 KWH/24H
AMPERAJE: 7.8 A
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ
ILUMINACIÓN: LEDS
LONGITUD DEL CABLE: 1500 MM
TIPO DE ENCHUFE: NEMA 5-15P
PESO: 130.6 KG

► [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.