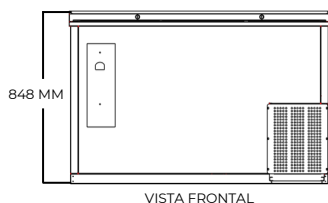


ADBC-50-S-HC

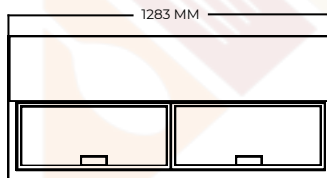


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

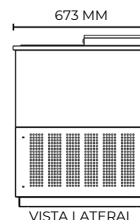
EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE, EXCEPTO RESPALDO
INTERIOR: LÁMINA DE ACERO, ENCIMERA Y PISO INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE
PARRILLAS DIVISORAS RECUBIERTAS DE PINTURA ELECTROSTÁTICA
PUERTAS DESLIZABLES EN ACERO INOXIDABLE, REMOVIBLES PARA FACILITAR LA LIMPIEZA
CAPACIDAD: 14.40 PIES³
CAPACIDAD LATAS 350 ML: 510
CAPACIDAD BOTELLAS 355 ML: 280
TEMPERATURA DE TRABAJO: 0 °C A 5 °C EN AMBIENTE EXTERNO DE 32 °C Y 65% DE H.R
GAS REFRIGERANTE: R-290
COMPRESORES HERMÉTICOS CON CONDENSADORES VENTILADOS
EVAPORADORES DE TUBO DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO
EVAPORACIÓN AUTOMÁTICA DEL AGUA DE DESHIELO AUTOMÁTICO
FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO
VOLTAJE: 115V/60HZ
AMPERAJE: 2.0
PESO: 107 KG



VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

MEDIDAS:

ANCHO: 128.3 CM

FONDO: 67.3 CM

ALTO: 84.8 CM



📺 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.