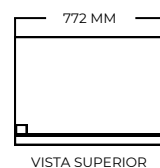
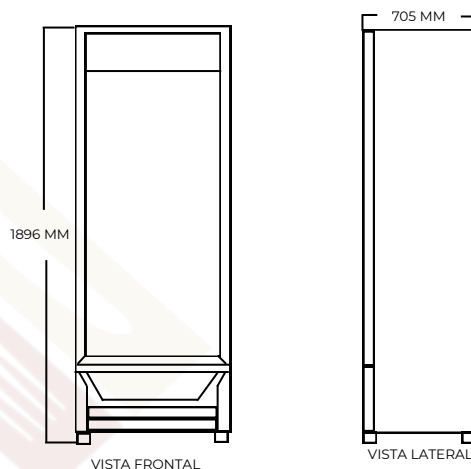


CFX-17



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

1 PUERTA DE CRISTAL DOBLE
CAPACIDAD TOTAL: 17.45 PIES³ / 494.1 LITROS
CAPACIDAD EN LATAS (355 ML): 560
CAPACIDAD EN BOTELLAS (600 ML): 259
PARRILLAS: 3
GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R-290
RANGO TEMPERATURA: 2°C A 5°C
CONSUMO ENERGÉTICO: 7,6 KWH/24H
FRECUENCIA: 60 HZ
VOLTAJE: 115 V
AMPERAJE: 6A
ILUMINACIÓN LED
PESO: 111 KG



MEDIDAS:

ANCHO: 77.2 CM

FONDO: 70.5 CM

ALTO: 189.6 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.