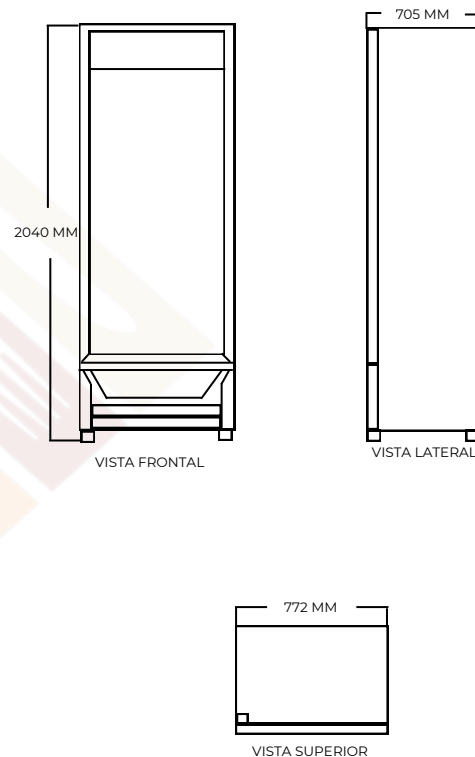


CFX-19



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

1 PUERTA DE CRISTAL DOBLE
CAPACIDAD TOTAL: 19.32 PIES³ / 547 LITROS
CAPACIDAD EN LATAS (355 ML): 700
CAPACIDAD EN BOTELLAS (600 ML): 322
PARRILLAS: 4
GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R-290
RANGO TEMPERATURA: 2°C A 5°C
CONSUMO ENERGÉTICO: 8,6 KWH/24H
FRECUENCIA: 60 HZ
VOLTAJE: 115 V
AMPERAJE: 6A
ILUMINACIÓN LED
PESO: 107 KG



MEDIDAS:

ANCHO: 77.2 CM

FONDO: 70.5 CM

ALTO: 204 CM

 [EQUIPAMIENTO ELITE](https://www.youtube.com/EquipamientoElite)
 [Equipamiento Elite](https://www.facebook.com/EquipamientoElite)
 <https://equipamientoelite.mx>
 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.