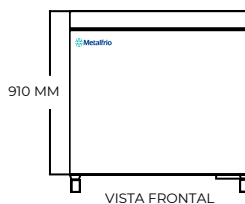


CHC-200

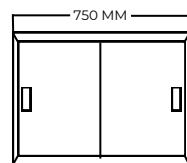


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

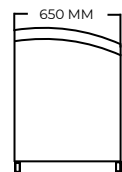
VOLUMEN BRUTO: 201 L
2 PUERTAS DE CRISTAL DESLIZABLES DE ALTA EFICIENCIA
1 CANASTILLA
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 114 UNIDADES
TEMPERATURA: -18°C A -23°C (NO AJUSTABLE)
REFRIGERANTE: R290
COMPRESOR: 1/4 HP
CONDENSADOR: WOT
CONTROL: TERMOSTATO MECÁNICO (NO AJUSTABLE)
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 2.45 KWH/24H
SISTEMA DE RUEDAS: 2 CON FRENO Y 2 SIN FRENO
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

MEDIDAS:

ANCHO: 75 CM

FONDO: 65 CM

ALTO: 91 CM