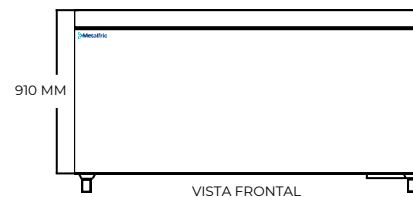


CHC-400

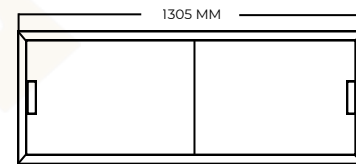


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

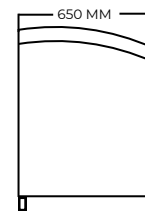
VOLUMEN BRUTO: 408 L
2 PUERTAS DE CRISTAL DESLIZABLES DE ALTA EFICIENCIA
1 CANASTILLA
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 60 UNIDADES
TEMPERATURA: -18°C A -23°C (NO AJUSTABLE)
REFRIGERANTE: R290
COMPRESOR: 1/4 HP
CONDENSADOR: WOT
CONTROL: TERMOSTATO MECÁNICO (NO AJUSTABLE)
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 3.87 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



MEDIDAS:

ANCHO: 130.5 CM

FONDO: 65 CM

ALTO: 91 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.