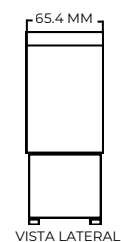
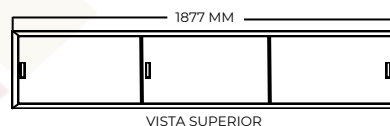
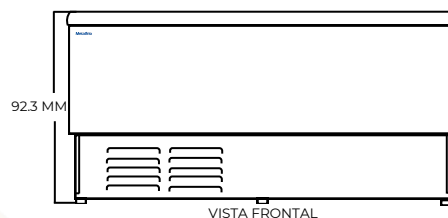
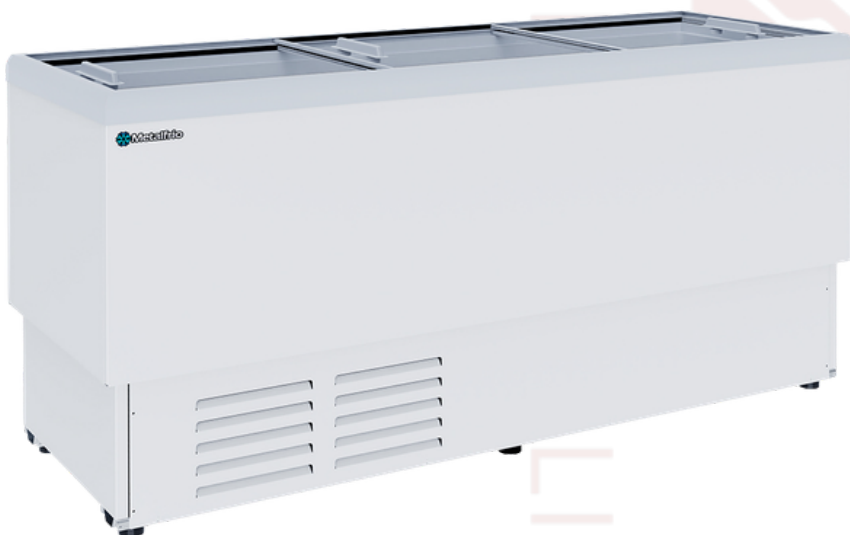


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN BRUTO: 461 L
3 DESLIZABLES DE ALTA EFICIENCIA
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 48 UNIDADES
TEMPERATURA: -18°C A -23°C (NO AJUSTABLE)
COMPRESOR: 1/3 HP
REFRIGERANTE: R290
CONDENSADOR: TIPO WOT (SIN TUBO CAPILAR, BAJO MANTENIMIENTO)
CONTROL: TERMOSTATO MECÁNICO (NO AJUSTABLE)
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 4.68 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



MEDIDAS:

ANCHO: 187.7 CM

FONDO: 65.4 CM

ALTO: 92.3 CM