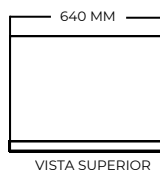
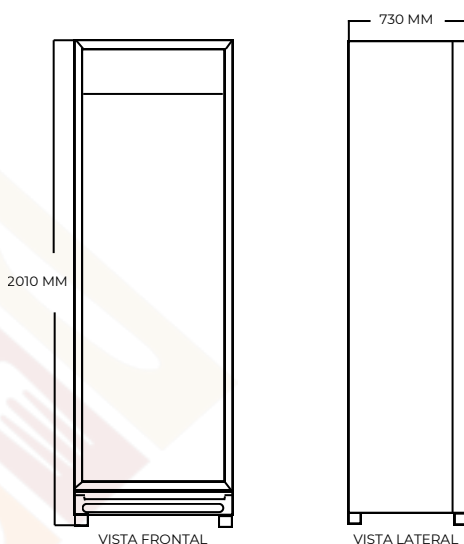


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN BRUTO: 504 L
1 PUERTA DE CRISTAL DOBLE DE ALTA EFICIENCIA
PARRILLAS AJUSTABLES: 5
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 66 UNIDADES
TEMPERATURA: 0 °C A 7.2 °C (NO AJUSTABLE)
COMPRESOR: 1/5 HP
REFRIGERANTE: R290
CONDENSADOR: DE BAJO MANTENIMIENTO
CONTROL: ELECTRÓNICO
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 4.01 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



MEDIDAS:

ANCHO: 64 CM

FONDO: 73 CM

ALTO: 201 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](https://equipamientoelite.mx)

📍 [Equipamiento Elite](https://equipamientoelite.mx)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.