

VCC-200



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 31.9 PIES³ / 903 LITROS
PARRILLAS: 9 AJUSTABLES
FRENTE CON VIDRIO CURVO
GAS REFRIGERANTE: R404A
TEMPERATURA OPERATIVA: 1°C A 10°C
FRECUENCIA: 60 HZ
VOLTAJE: 115 V
CONSUMO ENERGICO: 11,5 KWH/24H
PESO: 240 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 207.9 CM
FONDO: 82.1 CM
ALTO: 113 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](https://equipamientoelite.mx)
▶ [Equipamiento Elite](https://equipamientoelite.mx)
▶ <https://equipamientoelite.mx>
▶ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.