

VCM100



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL: CUBIERTA Y PISO INTERIOR DE ACERO INOXIDABLE
VOLUMEN BRUTO: 414.84 L
PARRILLAS: 2 AJUSTABLES
DOBLE CRISTAL CURVO FRONTAL
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 30 UNIDADES
TEMPERATURA: 1°C A 6°C (NO AJUSTABLE)
REFRIGERANTE: R290
COMPRESOR: 1/3 HP
CONDENSADOR: WOT (SIN TUBO CAPILAR, DE BAJO MANTENIMIENTO)
CONTROL: ELECTRÓNICO (NO AJUSTABLE)
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 4.70 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ

MEDIDAS:

ANCHO: 98.6 CM
FONDO: 85 CM
ALTO: 120.6 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.