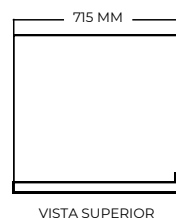
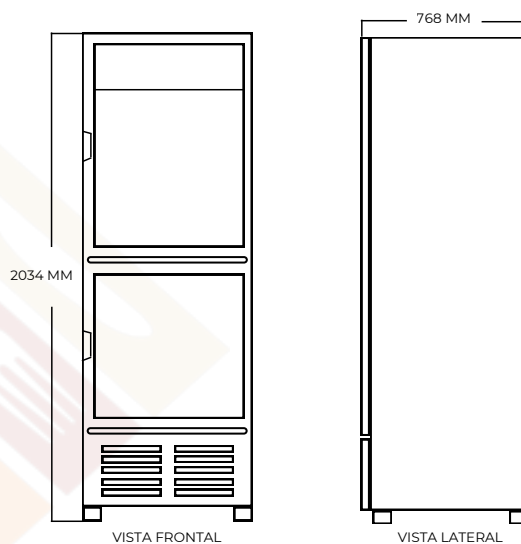


VFH20



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CAPACIDAD TOTAL: 554 L
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53 FT3
PARRILLAS: 4 AJUSTABLES
PUERTA DE VIDRIO TRIPLE DE ALTA EFICIENCIA
NIVEL INFERIOR: REFRESQUERO
NIVEL SUPERIOR: CONGELACIÓN
TEMPERATURA CONGELADOR: -11 °C A -15 °C
TEMPERATURA REFRIGERADOR: 0 °C A 7 °C
CONDENSADOR: TIPO WOT (SIN TUBO CAPILAR)
CONSUMO ENERGÉTICO: 9.38 KWH / 24 H
REFRIGERANTE: R290
COMPRESOR: 1/3 HP



MEDIDAS:

ANCHO: 71.5 CM

FONDO: 76.8 CM

ALTO: 203.4 CM

 [EQUIPAMIENTO ELITE](https://www.youtube.com/EquipamientoElite)

 [Equipamiento Elite](https://www.facebook.com/EquipamientoElite)

 <https://equipamientoelite.mx>

 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.