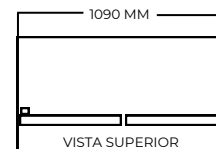
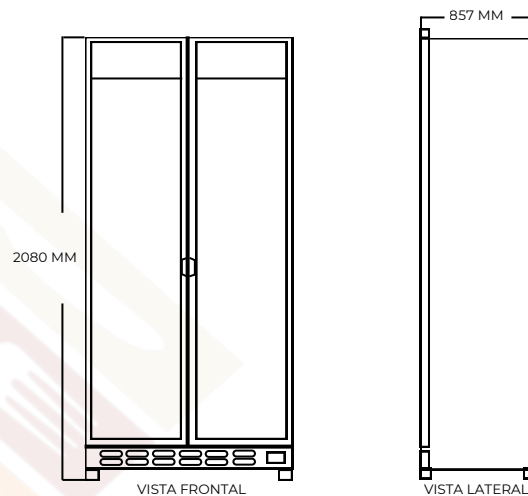


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN BRUTO: 1091 L
2 PUERTAS DE CRISTAL DOBLE DE ALTA EFICIENCIA
PARRILLAS AJUSTABLES: 10 UNIDADES
CAPACIDAD DE PRODUCTO: BOTELLAS DE 355ML: 672
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 33 UNIDADES
TEMPERATURA: -1.5°C A -5.5°C (NO AJUSTABLE)
COMPRESOR: 1/3 HP
REFRIGERANTE: R290A
CONDENSADOR: WOT
CONTROL: ELECTRÓNICO
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 5.77 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



MEDIDAS:

ANCHO: 109 CM
FONDO: 85.7 CM
ALTO: 203.5 CM