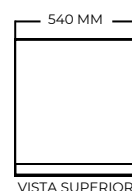
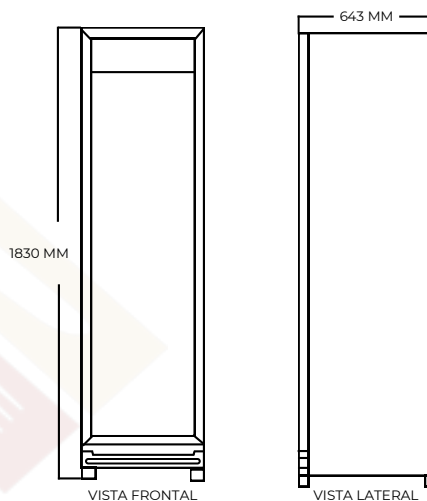


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN BRUTO: 297 L (10.4 PIES CÚBICOS)
CAPACIDAD DE PRODUCTO: 186 BOTELLAS DE 355 ML
1 PUERTA DE CRISTAL DOBLE DE ALTA EFICIENCIA
PARRILLAS AJUSTABLES: 4 UNIDADES
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 84 UNIDADES
TEMPERATURA: -1.5 °C A -5.5 °C
COMPRESOR: 1/5 HP
REFRIGERANTE: R290A
CONDENSADOR: DE BAJO MANTENIMIENTO
CONTROL: ELECTRÓNICO
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 2.98 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



MEDIDAS:

ANCHO: 54 CM

FONDO: 64.3 CM

ALTO: 183 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](https://equipamientoelite.mx)

📍 [Equipamiento Elite](https://equipamientoelite.mx)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.