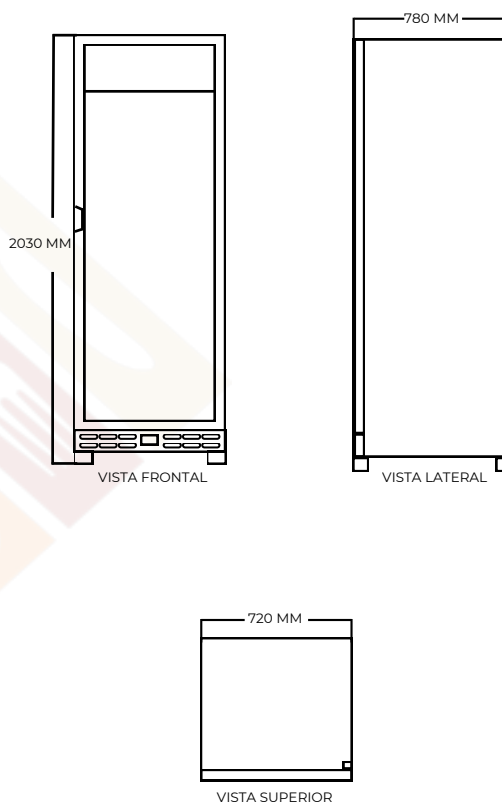


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN BRUTO: 605 L (21 PIES CÚBICOS)
CAPACIDAD DE PRODUCTO: 441 BOTELLAS DE 355 ML
1 PUERTA DE CRISTAL DOBLE DE ALTA EFICIENCIA
PARRILLAS AJUSTABLES: 5 UNIDADES
CAPACIDAD POR CONTENEDOR 53': 63 UNIDADES
TEMPERATURA: -1.5 °C A -5.5 °C
COMPRESOR: 1/4 HP
REFRIGERANTE: R290A
CONDENSADOR: WOT
CONTROL: ELECTRÓNICO
MOTOR: POLO SOMBREADO
CONSUMO DE ENERGÍA: 3.01 KWH/24H
VOLTAJE: 115 V
FRECUENCIA: 60 HZ



MEDIDAS:

ANCHO: 72 CM

FONDO: 78 CM

ALTO: 203 CM