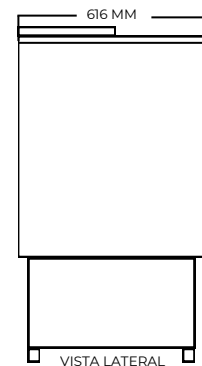
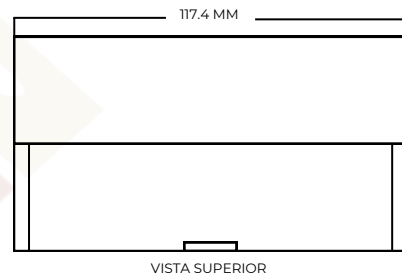
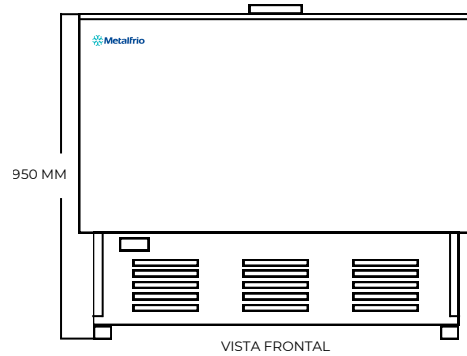


# VNH330



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VOLUMEN BRUTO: 203 L  
CAPACIDAD POR CONTENEDOR: 53 FT<sup>3</sup>  
SEPARADORES: 3  
PUERTAS: 1 CORREDIZA  
TEMPERATURA: -1.5 °C A -5.5 °C  
REFRIGERANTE: R290  
COMPRESOR: 1/4 HP  
CONDENSADOR: WOT  
CONTROL: ELECTRÓNICO  
CONSUMO DE ENERGÍA (KWH/24H): 3.65  
MOTOR: POLO SOMBREADO  
VOLTAJE: 115 V  
FRECUENCIA: 60 HZ



### MEDIDAS:

ANCHO: 117.4 CM

FONDO: 61.6 CM

ALTO: 95 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)  
📍 [Equipamiento Elite](#)  
🌐 <https://equipamientoelite.mx>  
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX  
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.