

AGF-50-HC

asber

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL EXTERIOR: LÁMINA DE ACERO CUBIERTA CON VINIL EN COLOR NEGRO, EXCEPTO RESPALDO

MATERIAL INTERIOR: ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO (NO MAGNÉTICO)

6 PARRILLAS DE ALAMBRÓN PINTADO NSF, DESLIZABLES

2 PUERTAS DESLIZABLES EN ACERO INOXIDABLE, REMOVIBLES

CHAROLA DE CONDENSACIÓN CON CAPACIDAD PARA 13 LITROS Y PUERTA INDEPENDIENTE

CAPACIDAD: 44.1 FT.

CAPACIDAD TARROS 10 OZ: 231

TEMPERATURA DE TRABAJO: -18 °C A -22 °C EN AMBIENTE EXTERNO DE 38 °C Y 65% DE H.R

GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290

EVAPORACIÓN AUTOMÁTICA DEL AGUA DE DESHIELO

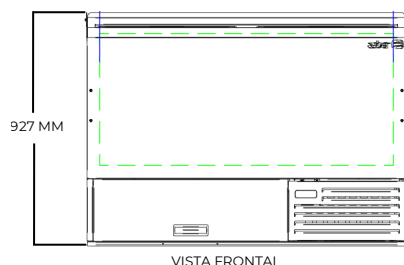
COMPRESORES HERMÉTICOS CON CONDENSADORES VENTILADOS

VOLTAJE/FRECUENCIA: 115V-60HZ

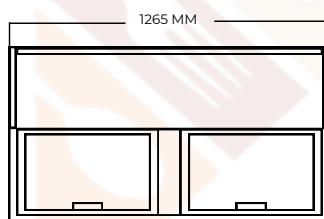
POTENCIA: ½ HP

AMPERAJE: 2.5 A

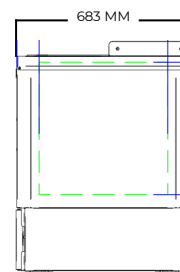
PESO: 122 KG



VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

MEDIDAS:

ANCHO: 126.5 CM

FONDO: 68.3 CM

ALTO: 92.7 CM



📺 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.