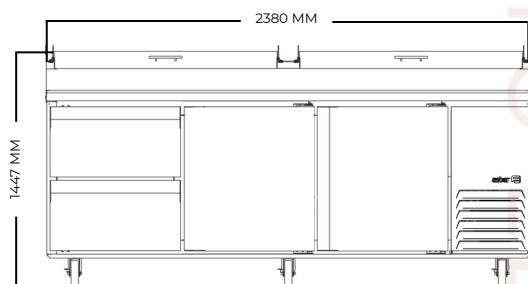


# APTP-93-D2-P-HC

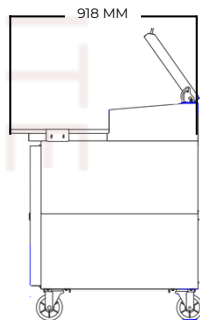


## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE, EXCEPTO RESPALDO  
MATERIAL EXTERIOR: ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO  
CAPACIDAD: 30.2 FT<sup>3</sup>  
2 PUERTAS ABATIBLES CON DISPOSITIVO DE CIERRE AUTOMÁTICO  
APERTURA DE MENOS DE 90° Y APERTURA PERMANENTE A 120°  
CAJONES: 2 EN ACERO INOXIDABLE  
SISTEMA DE GUÍAS PORTACAJONES CON CARGA DE HASTA 50 KG EN CADA CAJÓN  
PERMITE RECIBIR "CHAROLA PANADERA AMERICANA" (26 X 18 PULGADAS)  
INSERTOS: 12  
PERMITEN RECIBIR INSERTOS "GN", CON PROFUNDIDAD MÁXIMA DE 6"  
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE TIRO FORZADO  
GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290  
COMPRESORES HÉRMETICOS CON CONDENSADORES VENTILADOS  
CONDENSADOR CON MOTOR ELECTRÓNICO DE DOBLE GIRO AUTOMÁTICO  
EVAPORADORES DE TUBO DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO  
EVAPORACIÓN AUTOMÁTICA DEL AGUA DE DESHIELO  
TEMPERATURA DE TRABAJO: 0 °C A 4 °C EN AMBIENTE EXTERNO DE 38 °C Y 65% DE H.R.  
VOLTAJE/FRECUENCIA: 115V/60HZ  
POTENCIA: 1/3 HP  
AMPERES: 3.0  
PESO: 262 KG



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



### MEDIDAS:

ANCHO: 238 CM

FONDO: 91.8 CM

ALTO: 144.7 CM

► [EQUIPAMIENTO ELITE](#)  
► [Equipamiento Elite](#)  
► <https://equipamientoelite.mx>  
► 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX  
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.