

ARMD-72-HC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CONSTRUCCIÓN EXTERIOR EN LÁMINA DE ACERO CUBIERTA CON VINIL EN COLOR NEGRO, EXCEPTO RESPALDO
CONSTRUCCIÓN INTERIOR EN LÁMINA DE ACERO PRE-PINTADA EN COLOR BLANCO

CAPACIDAD: 72 FT³

3 PUERTAS ABATIBLES CON DISPOSITIVO DE CIERRE AUTOMÁTICO

APERTURA DE MENOS DE 90°

APERTURA PERMANENTE A 120°

PANELES DE CRISTAL DOBLES + FILTRO LOW-E CON GAS ARGÓN

12 PARRILLAS CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO, AJUSTABLES EN ALTURA

TEMPERATURA DE TRABAJO: 0 °C A 4 °C EN AMBIENTE EXTERNO DE 32 °C Y 65% DE H.R.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE TIRO FORZADO

GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290

CONDENSADOR CON MOTOR ELECTRÓNICO DE DOBLE GIRO AUTOMÁTICO

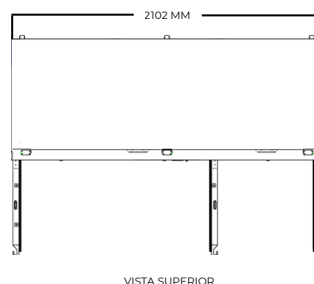
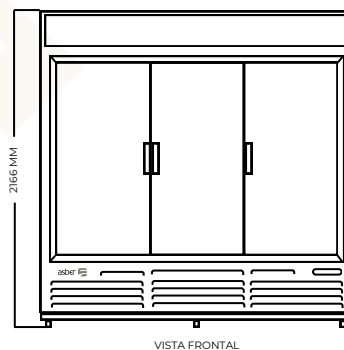
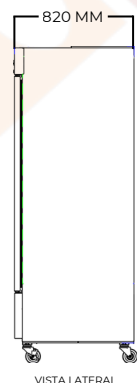
EVAPORACIÓN AUTOMÁTICA DEL AGUA DE DESHIELO

VOLTAJE/FRECUENCIA: 115V/60HZ

POTENCIA: 2 X 1/3 HP

AMPERES: 7.5

PESO: 287 KG



MEDIDAS:

ANCHO: 210.2 CM

FONDO: 82 CM

ALTO: 216.6 CM

-  [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
-  [Equipamiento Elite](#)
-  <https://equipamientoelite.mx>
-  55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.