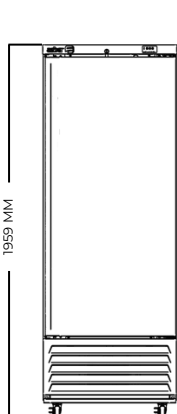


ARR-17-H-HC

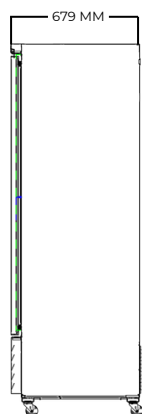


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

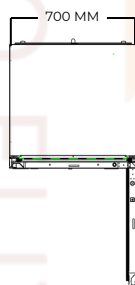
CONSTRUCCIÓN EXTERIOR EN ACERO INOXIDABLE, EXCEPTO RESPALDO
CONSTRUCCIÓN INTERIOR EN ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO (NO MAGNÉTICO)
CAPACIDAD: 17 FT³
1 PUERTA ABATIBLE CON DISPOSITIVO DE CIERRE AUTOMÁTICO
APERTURA DE MENOS DE 90°
APERTURA PERMANENTE A 120°
PANELES SÓLIDOS CON CONTRAPUERTAS EN ACERO INOXIDABLE AUSTENÍTICO (NO MAGNÉTICO)
3 PARRILLAS CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO, AJUSTABLES EN ALTURA
TEMPERATURA DE TRABAJO: 0 °C A 4 °C EN AMBIENTE EXTERNO DE 38 °C Y 65% DE H.R
UNIDAD DE CONDENSACIÓN MONTADA SOBRE UN SISTEMA DE GUÍAS REFORZADAS
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE TIRO FORZADO
GAS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
CONDENSADOR CON MOTOR ELECTRÓNICO DE DOBLE GIRO AUTOMÁTICO
EVAPORACIÓN AUTOMÁTICA DEL AGUA DE DESHIELO
VOLTAJE/FRECUENCIA: 115V/60HZ
POTENCIA: 1/4 HP
AMPERES: 2.5
PESO: 118 KG



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



MEDIDAS:

ANCHO: 70 CM

FONDO: 67.9 CM

ALTO: 195.9 CM

▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.