

ARC-500L



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO COLOR NEGRO Y ACERO INOXIDABLE

4 CARAS DE CRISTAL DOBLE

2 PUERTAS CORREDIZAS DE CRISTAL EN LA PARTE POSTERIOR

CAPACIDAD: 650 L

CAPACIDAD DE EXHIBICIÓN: 3 ENTREPAÑOS AJUSTABLES

ILUMINACIÓN LED BRILLANTE EN LA PARTE SUPERIOR, EN ENTREPAÑOS Y PISO ILUMINADO

4 RUEDAS (2 CON FRENO)

CONTROL DIGITAL CON DESHIELOS AUTOMÁTICOS

TEMPERATURA: 2 A 8°C

REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290

VOLTAJE: 110V/60HZ

POTENCIA DE 490W

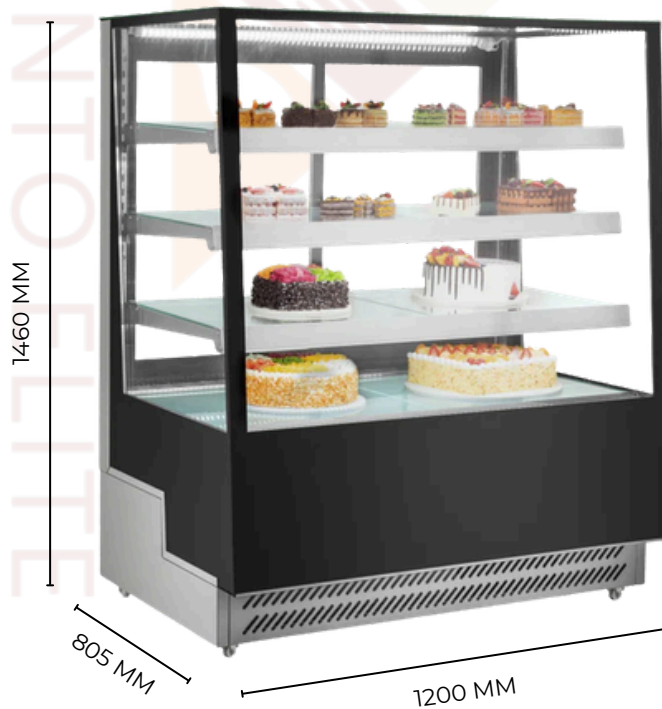
PESO: 190 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 120 CM

FONDO: 80.5 CM

ALTO: 146 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](https://equipamientoelite.mx)

📍 [Equipamiento Elite](https://equipamientoelite.mx)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.