

DZQ-500B



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
DOBLE BARRA SELLADORA
TAMAÑO DE BARRA: 50 X 1 CM
CAMPANA FABRICADA EN ACRÍLICO TRANSPARENTE
BOMBA: 20M³/H
VOLTAJE: 220V / 60HZ / 2F (BIFÁSICA)
POTENCIA MOTOR: 900 KW
AMPERAJE: 4.1 A
PESO: 105 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 64.9 CM
FONDO: 57.8 CM
ALTO: 96.7 CM

MEDIDAS CÁMARA:

ANCHO: 53 CM
FONDO: 53 CM
ALTO: 7.5 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.