

GN-1200CT



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
CRISTALES LATERALES RECTOS Y FRONTAL CURVO
PUERTAS DE CRISTAL DESLIZABLES
CAPACIDAD: 190 L
CAPACIDAD DE EXHIBICIÓN: 2 REJILLAS + PISO
DESHIELO AUTOMÁTICO
ILUMINACIÓN LED
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL
TEMPERATURA: 2 A 8°C
REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
VOLTAJE: 110V/60HZ
POTENCIA: 450 W
PESO: 90 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 120 CM
FONDO: 53 CM
ALTO: 73 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](https://equipamientoelite.mx)
▶ [Equipamiento Elite](https://equipamientoelite.mx)
▶ <https://equipamientoelite.mx>
▶ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.