

GN-1500R2

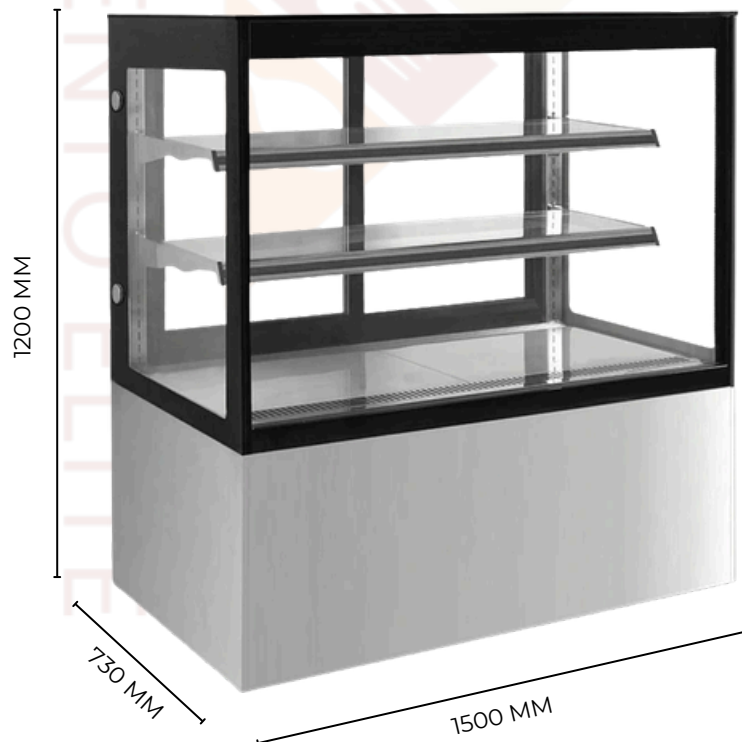


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO
PUERTAS DE CRISTAL DESLIZABLES
CAPACIDAD: 580 L
CAPACIDAD DE EXHIBICIÓN: 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
DESHIELO AUTOMÁTICO
ILUMINACIÓN LED
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL
TEMPERATURA: 2 A 8°C
REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
VOLTAJE: 110V/60HZ
POTENCIA: 550 W
PESO: 310 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 150 CM
FONDO: 73 CM
ALTO: 120 CM



 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
 [Equipamiento Elite](#)
 <https://equipamientoelite.mx>
 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.