

RTS-370L



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CUERPO EXTERIOR FABRICADO EN COLOR NEGRO
BASE E INTERIOR FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
PARTE SUPERIOR ABIERTA CON CORTINA NOCTURNA
CAPACIDAD: 370 LITROS
CHAROLA EVAPORADORA DE CONDENSADOS
4 RUEDAS (2 CON FRENO)
ILUMINACIÓN LED
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL
TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 12 °C
REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290
VOLTAJE: 110 V/ 60 HZ
POTENCIA: 1,375 W
PESO: 157 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 131.3 CM

FONDO: 91.1 CM

ALTO: 106.7 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.