

RTW-100L-3

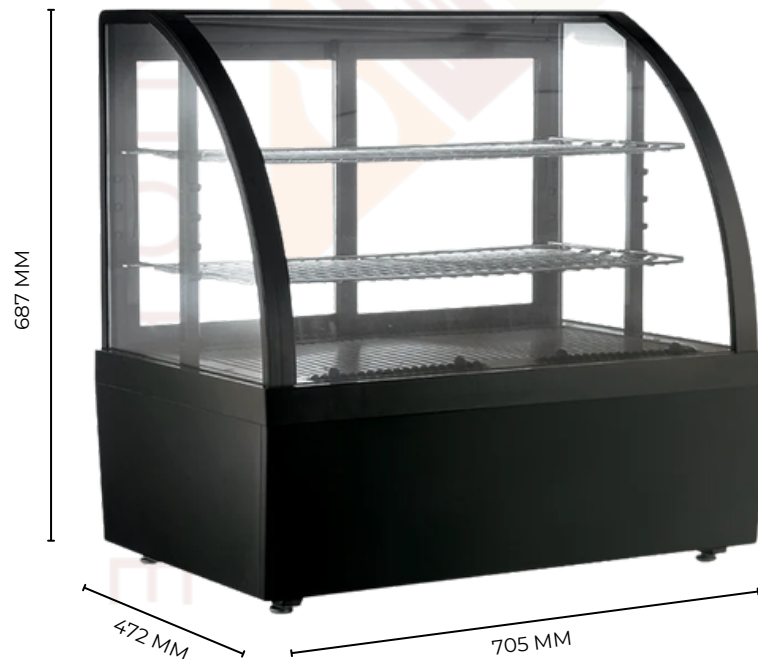


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN COLOR NEGRO
CRISTALES LATERALES RECTOS Y FRONTAL CURVO
PUERTAS DE CRISTAL DESLIZABLES
CAPACIDAD: 100 L
CAPACIDAD DE EXHIBICIÓN: 2 REJILLAS + PISO
SISTEMA ANTIEMPAÑANTE FRONTAL
CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL
TEMPERATURA: 0 A 12 °C
REFRIGERANTE: R134A ECOLÓGICO
VOLTAJE: 110V/60HZ
POTENCIA: 190 W
PESO: 39 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 70.5 CM
FONDO: 47.2 CM
ALTO: 68.7 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.