



ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN Y CONSERVACIÓN

- CAPACIDAD DE VOLUMEN: 120 LITROS
- RANGO DE TEMPERATURA: 30 °C A 90 °C
- CONTROL DE TEMPERATURA: MANUAL, ASISTIDO CON UN TERMÓMETRO VISIBLE QUE PERMITE VERIFICAR DE MANERA CONSTANTE LAS CONDICIONES TÉRMICAS INTERNAS.
- SISTEMA DE CONTROL DE HUMEDAD: DEPÓSITO O CHAROLA DE VAPORIZACIÓN INTEGRADA (VITAL PARA EVITAR LA DESHIDRATACIÓN Y RESEQUEZ DE LOS ALIMENTOS EN EXHIBICIÓN PROLONGADA).
- NIVELES DE EXHIBICIÓN: 3 PARRILLAS INTERIORES DISTRIBUIDAS DE FORMA EFICIENTE PARA LA ORGANIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS.



ESPECIFICACIONES ELECTRICAS

- ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 120 V / 60 HZ (CONEXIÓN MONOFÁSICA ESTÁNDAR PARA COMERCIOS)
- POTENCIA: ENTRE 1,100 W Y 1,200 W (DISEÑO OPTIMIZADO PARA UN RÁPIDO CALENTAMIENTO Y BAJO CONSUMO ENERGÉTICO).

MEDIDAS Y PESO:

- LARGO (FRENTE): 57.8 CM
- ANCHO (PROFUNDIDAD): 67.8 CM
- ALTO: 68.5 CM
- PESO NETO APROXIMADO: 38 KG

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y COMPONENTES

- ESTRUCTURA EXTERNA: ACERO INOXIDABLE DE GRADO ALIMENTICIO QUE FACILITA UNA LIMPIEZA RÁPIDA E HIGIÉNICA.
- CRISTALES: VIDRIO TEMPLADO DE ALTA RESISTENCIA A CAMBIOS DRÁSTICOS DE TEMPERATURA.
- ILUMINACIÓN: LUZ LED INTERIOR INTEGRADA, QUE REALZA EL COLOR DE LOS ALIMENTOS Y PROMUEVE COMPRAS DE IMPULSO.
- DISEÑO DE PUERTAS: ACCESO TRASERO PARA SERVICIO EFICIENTE DE REPOSICIÓN DE PRODUCTO.