



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- MODELO: VITNEU-120R
- CAPACIDAD DE VOLUMEN: 120 LITROS (LA DE MAYOR ESPACIO EN LA LÍNEA DE VITRINAS NEUTRAS RECTAS)
- CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA: 15 KG
- NIVELES DE EXHIBICIÓN: 2 NIVELES (INCLUYE UNA REPISA O ENTREPAÑO INTERIOR DE VIDRIO TEMPLADO QUE FACILITA LA ORGANIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS)
- NÚMERO DE PUERTAS: 2 PUERTAS TRASERAS CORREDIZAS (AGILIZAN LA CARGA Y REPOSICIÓN DE ALIMENTOS)
- ESPESOR DEL CRISTAL: 5 MM



MATERIALES DE FABRICACIÓN

- SUPERFICIE DE EXHIBICIÓN: VIDRIO TEMPLADO DE ALTA RESISTENCIA Y DURABILIDAD, IDEAL PARA SOPORTAR EL USO DIARIO COMERCIAL EN MOSTRADORES.
- MATERIAL DE LOS BORDES: ALUMINIO RESISTENTE CON UN ELEGANTE DISEÑO DE FILOS NEGROS.
- MATERIAL DE LAS PUERTAS TRASERAS: ACRÍLICO LIGERO PARA UN DESLIZAMIENTO SUAVE Y SEGURO.
- REQUERIMIENTO ELÉCTRICO: NO REQUIERE CONEXIÓN ELÉCTRICA (OPERA DE MANERA PASIVA A TEMPERATURA AMBIENTE).

MEDIDAS Y PESO:

- LARGO (FRENTE): 92.2 CM
- ANCHO (PROFUNDIDAD): 39.8 CM
- ALTO: 38 CM
- PESO NETO DEL EQUIPO: 21.9 KG