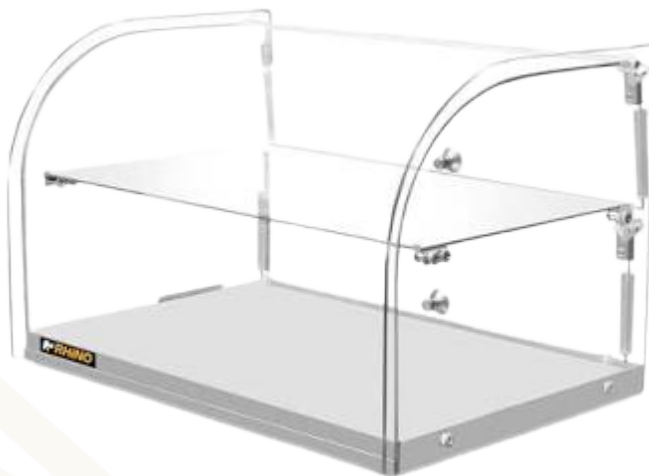




ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- MODELO: VITNEU-45C
- CAPACIDAD DE VOLUMEN: 45 LITROS
- CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA: 15 KG
- NIVELES DE EXHIBICIÓN: 2 NIVELES (INCLUYE ENTREPAÑO INTERIOR PARA ORGANIZAR LA MERCANCÍA)
- NÚMERO DE PUERTAS: 2 PUERTAS TRASERAS (CON PERILLAS METÁLICAS PARA UN PRÁCTICO ACCESO Y REPOSICIÓN)
- ESPESOR DEL CRISTAL: 5 MM
- SOPORTES: 4 SOPORTES ANTIDESLIZANTES EN LA BASE PARA MAYOR ESTABILIDAD EN EL MOSTRADOR



MATERIALES DE FABRICACIÓN

- SUPERFICIE DE EXHIBICIÓN: VIDRIO TEMPLADO CURVO (OFRECE GRAN RESISTENCIA AL USO DIARIO Y MEJORA LA PRESENTACIÓN VISUAL DE LOS PRODUCTOS).
- BASE DE LA VITRINA: ACERO INOXIDABLE (GRADO 201), LO QUE GARANTIZA UNA SUPERFICIE HIGIÉNICA, FÁCIL DE LIMPIAR Y APTA PARA ALIMENTOS.
- MATERIAL DE LAS PUERTAS: ACRÍLICO LIGERO QUE EVITA SOBRECARGAR EL PESO DEL EQUIPO.
- REQUERIMIENTO ELÉCTRICO: NO REQUIERE CONEXIÓN ELÉCTRICA (FUNCIONA DE MANERA PASIVA A TEMPERATURA AMBIENTE).

MEDIDAS Y PESO:

- LARGO (FRENTE): 55.6 CM
- ANCHO (PROFUNDIDAD): 38 CM
- ALTO: 36.7 CM
- PESO NETO DEL EQUIPO: 12 KG

📺 [EQUIPAMIENTO ELITE](#)

📍 [Equipamiento Elite](#)

🌐 <https://equipamientoelite.mx>

☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.