



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- MODELO: VITNEU-90R
- CAPACIDAD DE VOLUMEN: 90 LITROS
- CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA: 15 KG
- NIVELES DE EXHIBICIÓN: 2 NIVELES (INCLUYE UN ENTREPAÑO INTERIOR DE VIDRIO PARA ORGANIZAR MEJOR TUS PRODUCTOS)
- NÚMERO DE PUERTAS: 2 PUERTAS TRASERAS DESLIZABLES (FACILITAN EL DESPACHO Y LA REPOSICIÓN DEL PRODUCTO DESDE LA BARRA)
- ESPESOR DEL VIDRIO: 5 MM



## MATERIALES DE FABRICACIÓN

- SUPERFICIE DE EXHIBICIÓN: VIDRIO TEMPLADO DE ALTA RESISTENCIA Y DURABILIDAD FRENTE AL USO DIARIO COMERCIAL.
- MATERIAL DE LOS BORDES: ALUMINIO RESISTENTE (BRINDA UN ACABADO MODERNO, LIGERO Y ROBUSTO CON FILOS NEGROS).
- MATERIAL DE LAS PUERTAS TRASERAS: ACRÍLICO LIGERO PARA UN DESLIZAMIENTO SUAVE.
- REQUERIMIENTO ELÉCTRICO: NO REQUIERE CONEXIÓN ELÉCTRICA (FUNCIONA COMO VITRINA NEUTRA PASIVA).

## MEDIDAS Y PESO:

- LARGO: 82.8 CM
- ANCHO (FONDO): 39.8 CM
- ALTO: 38 CM
- PESO NETO DEL EQUIPO: 20.1 KG