

DZL-12BA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

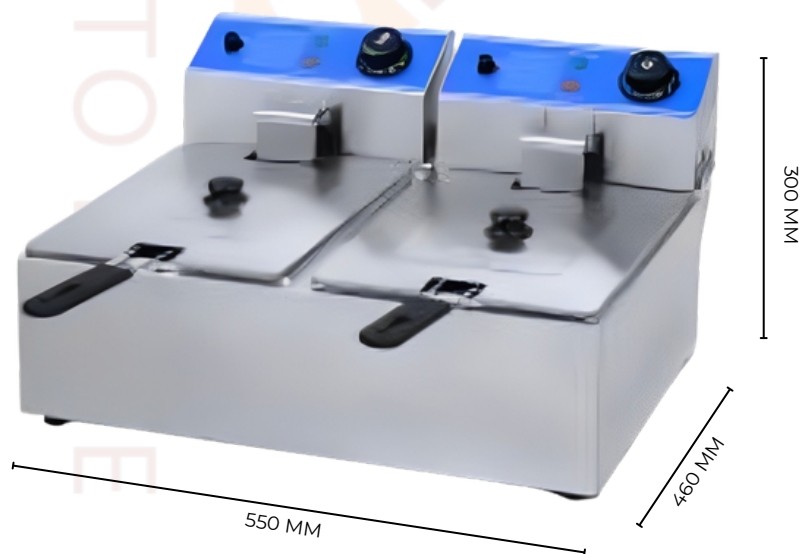
FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
2 CANASTILLAS
2 TANQUES DESMONTABLES
CAPACIDAD TOTAL: 12 LITROS
CAPACIDAD POR TANQUE: 6 LITROS
DRENAJE MANUAL
2 TERMOSTATOS AJUSTABLES E INDEPENDIENTES
TEMPERATURA ENTRE 50°C Y 200°C
LUCES INDICADORAS DE ENCENDIDO
VOLTAJE: 110V/60HZ
POTENCIA: 5 KW (2.5 KW POR TINA)

MEDIDAS:

ANCHO: 55 CM

FONDO: 46 CM

ALTO: 30 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.