

GN-1200RT

KREPPSLAND

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

FABRICADA EN UNA COMBINACIÓN DE ACERO INOXIDABLE Y PLÁSTICO RÍGIDO REFORZADO

PUERTAS CORREDIZAS

3 NIVELES DE EXHIBICIÓN (PISO + 2 REPISAS)

VISTA PANORAMICA CON VIDRIOS TEMPLADOS

CAPACIDAD: 190 LITROS

CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL

RANGO DE TEMPERATURA: 2-8° C

REFRIGERANTE 134A

ILUMINACIÓN LED

VOLTAJE: 110V / 60HZ

POTENCIA: 035 KW

MOTOR: 3/4 HP

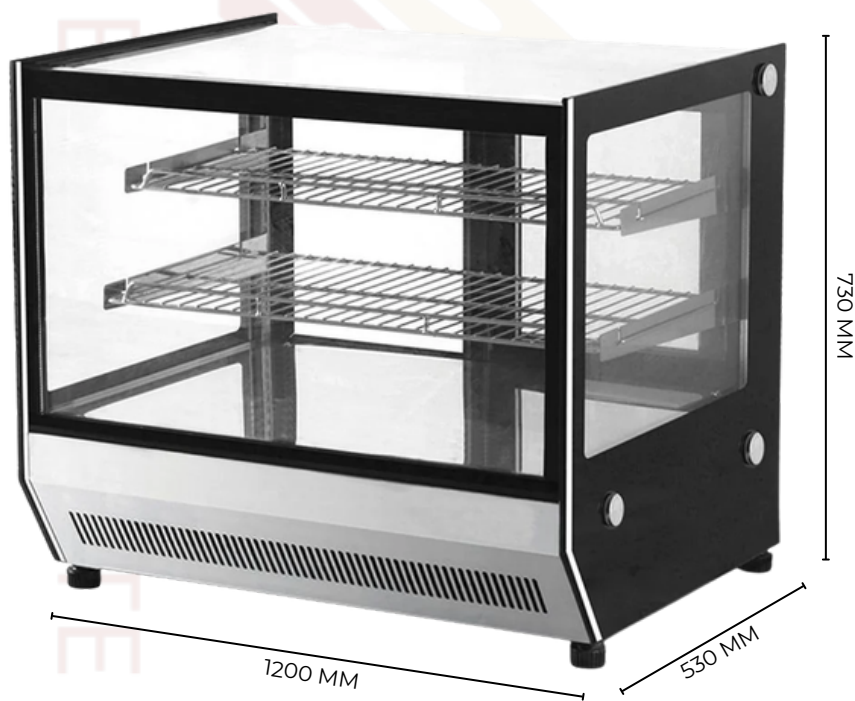
PESO: 99 KG

MEDIDAS:

ANCHO: 120 CM

FONDO: 53 CM

ALTO: 73 CM



▶ [EQUIPAMIENTO ELITE](#)
📍 [Equipamiento Elite](#)
🌐 <https://equipamientoelite.mx>
☎ 55 5929 4337

AV CHAPULTEPEC 136-LOCAL "A, ROMA NTE., CUAUHTÉMOC, 06700, CDMX
AZUCENA 463, FLORIDA, 55240 ESTADO DE MEXICO, MÉX.